



HOMOLAB2.20 (1.800 bar) | HOMOLAB2.50 (600 bar)



Homolab2.20

- 20 l/h (50 Hz), 24 l/h (60 Hz)
- Doble etapa
- 1ª etapa hasta **1.800 bar** (150 Mpa)
- 2ª etapa hasta **150 bar** (15 Mpa)
- Bomba de 2 pistones

Homolab2.50

- 50 l/h (50 Hz), 58 l/h (60 Hz)
- Doble etapa
- 1ª etapa hasta **600 bar** (60 Mpa)
- 2ª etapa hasta **150 bar** (15 Mpa)
- Bomba de 2 pistones



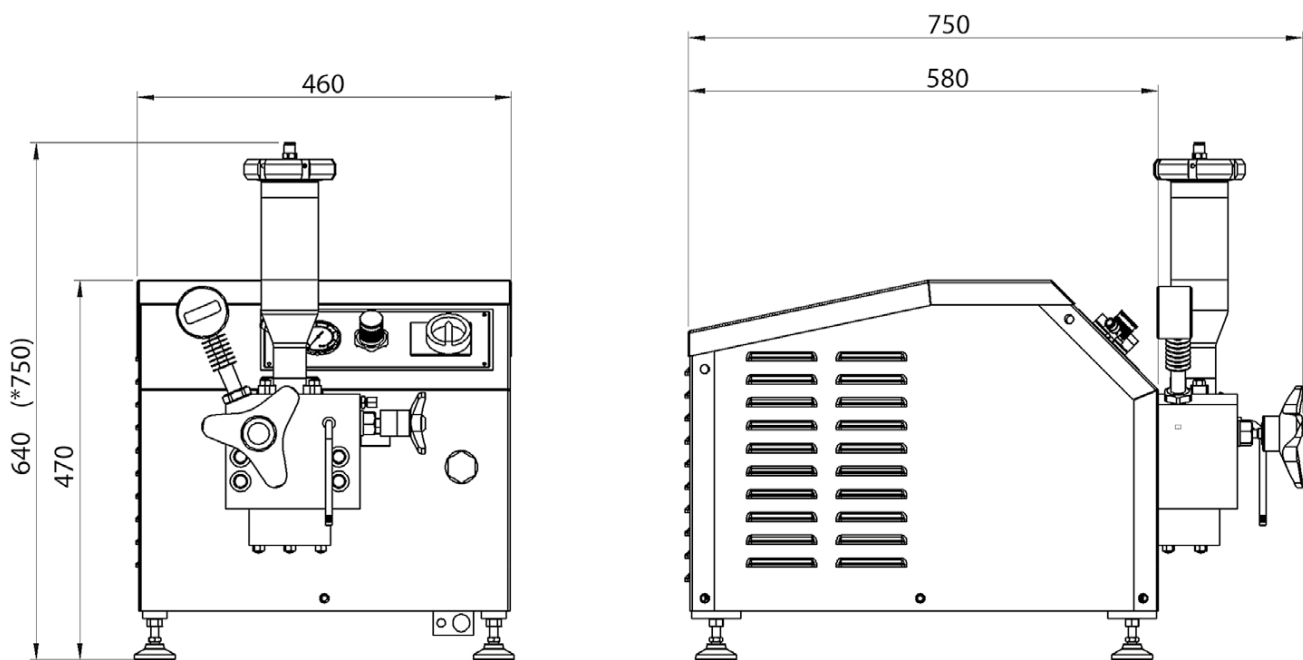
Cabeza de compresión y válvula de homogeneización

- Cabeza de compresión fabricada con un bloque de acero inoxidable de alta calidad.
- Bolas de cerámica para las válvulas de aspiración e impulsión,.
- Asientos de válvulas intercambiables fabricados en carburo de tungsteno alimentario.
- Válvula de seguridad de muelle pre-ajustado.
- Manómetro digital.
- Depósito presurizado de alimentación, indicada para trabajar con productos de hasta 2.000 cPs de viscosidad.
- Válvulas de homogeneización fabricadas en carburo de tungsteno alimentario.
- Segunda etapa preparada para trabajar hasta 150 bar (15MPa).

Cuerpo de la bomba , transmisión y estructura

- Cuerpo de la bomba fabricado en acero inoxidable de alta calidad y resistencia.
- Cigüeñal de una sola pieza, nitrurado y comprobado por ultrasonidos.
- Transmisión con reducción mecánica de primera marca.
- Motor eléctrico de primera marca.
- Lubricación por baño y salpicadura.
- Estructura totalmente de acero inoxidable y paneles desmontables con acabado satinado.
- Panel de control con selector de mando.
- Cuadro eléctrico conforme a normativa IEC interno con arranque directo.





(* Depósito de 1,6 l)

Los homogeneizadores **Homolab2.20** y **Homolab2.50** son máquinas de laboratorio de fácil instalación, no precisa de servicios auxiliares para refrigeración de los pistones, y simple manejo, regulación de la presión mediante volantes manuales. La decisión de dotar de dos pistones a este equipo es para nosotros fundamental para resultados válidos su traslado a equipos industriales más grandes.

La máquina se sirve completa con dos etapas de homogeneización y depósito presurizable (con capacidad de 0,8 ó 1,6 litros). El único elemento opcional es el depósito con camisa de calentamiento. (Con agua suministrada por el cliente).

Características y prestaciones

Modelo	Homolab2.20 (1.800 bar)	Homolab2.50 (600 bar)
Caudal (50/60 Hz)	20/24 l/h	50/58 l/h
Presión máxima (1ª y 2ª etapa)	1.800/150 bar	600/150 bar
Dimensiones máximas	≤ 0,2 mm	≤ 0,5 mm
Volumen depósito	0,8/1,6 l	0,8/1,6 l
Motor eléctrico	1,5 kW, 6P., 3F.	1,5 kW, 6P., 3F.
Peso neto	110 kg	115 kg

